

2022/09/15  
改. 2023/05/31

  
www.tirolhaus.com/pc

<<< 八ヶ岳ホルツハウス **Notes** >>>

## #02-1 3Dデータ活用 [ 木造住宅 3D 模型製作 memo ]

制作：矢野設計室  
[www.yanoss.jp](http://www.yanoss.jp)  
Tel.0561-21-2135



[ INDEX ]

1. 印刷の準備
2. 組立フロー
3. 完成模型

●最新情報ダウンロードサイト

<http://tirolhaus.com/seminar/>

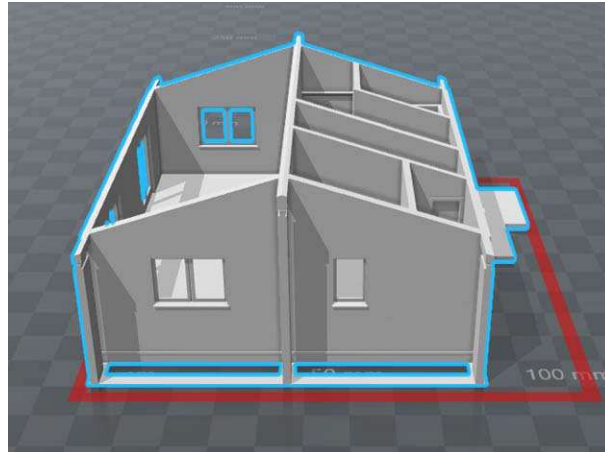
# #1. 模型製作データ変換

## 1) 3D 印刷: stl ファイル

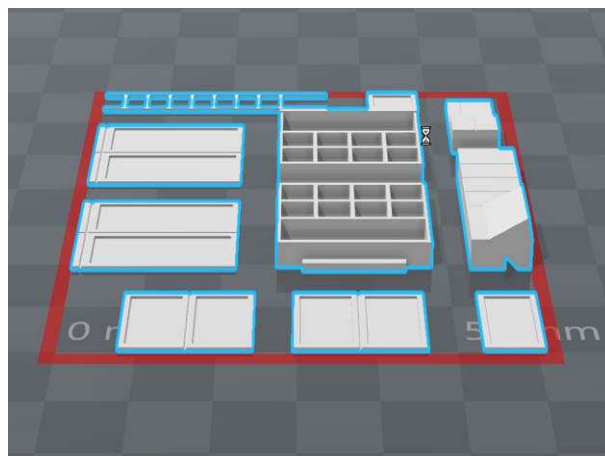
※[ ]内は、積層ピッチ,印刷時間,フィラメント量

- ピュアウッドハウス(モデル:セカンドハウス) Sc=1/87

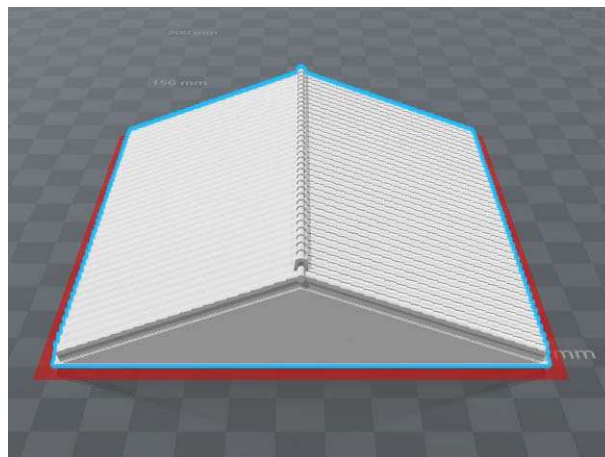
[@0.2mm,10 時間 46 分,80g]



[@0.1mm,57 分,3g]



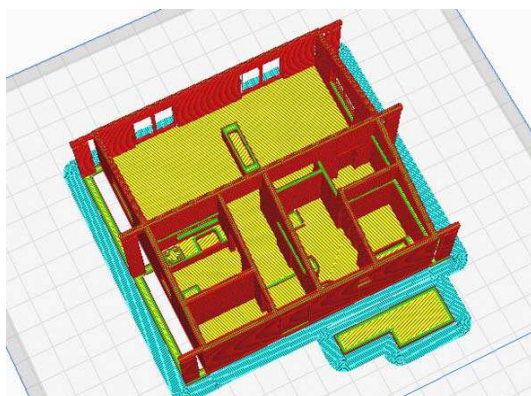
[@0.2mm,6 時間 12 分,47g]



## 2)gcord ファイル変換

stl ファイルをスライサーソフト(Ultimaker Cura)を使用し gcord ファイルに変換

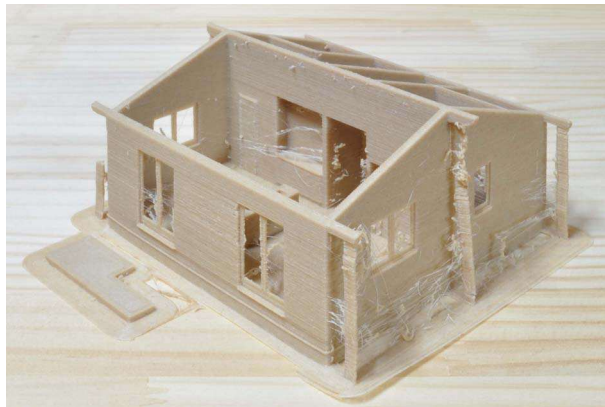
- **Ultimaker Cura の設定**
  - レイヤ高さ :窓・家具・備品=0.1mm,本体・屋根=0.2mm
  - 初期レイヤ高さ :同上
  - インフィル :キュービックサブディビジョン
  - 印刷温度 :210° (木材繊維フィラメント),240° (透明フィラメント)
  - ビルドプレート温度 : 30° (木材繊維フィラメント), 65° (透明フィラメント)
  - サポート : off
  - ビルドプレート密着性 :スカート ※造形材が浮く場合はブリム(幅=6mm)に変更
- **gcord ファイル図**



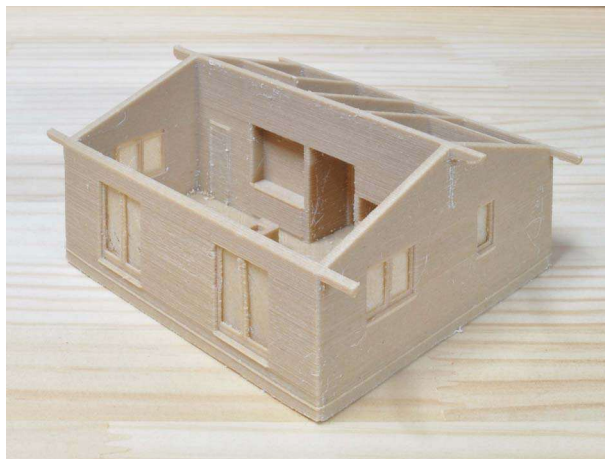
※水色部分はビルドプレート設置面接着タイプ:ブリム部分を表示

## #2.組立フロー

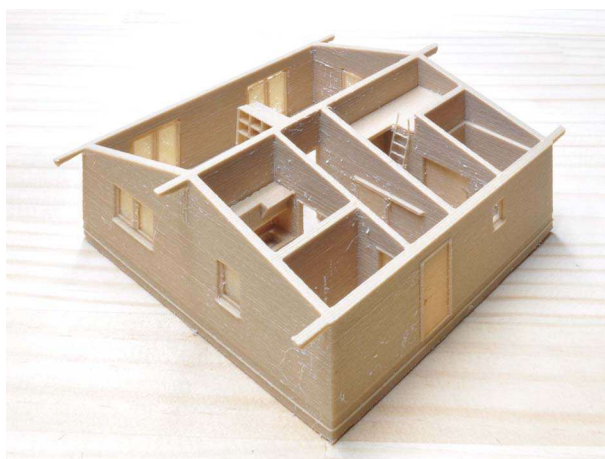
1. 造形後の建物模型の主体  
サポート材や底面のブリム、造形時にできる糸引きやダマは丁寧に除去



- ↓
2. 除去したブリム接触壁面はPカッターの背で角を削り、窓を取付ける



- ↓
3. 内部の備品・家具を取付



4. 屋根のサポート材やブリス部分を除去



5. 屋根を取付けて完成



### #3.完成模型

- 【ピュアウッドハウス】モデル:セカンドハウス,Sc=1/87



★stl ファイルダウンロード → [http://www.tirolhaus.com/pc/pcdat/dat1/pw01\\_2ndhaus.zip](http://www.tirolhaus.com/pc/pcdat/dat1/pw01_2ndhaus.zip)