

2022/09/15
改. 2023/05/31


www.tirolhaus.com/pc

<<< 八ヶ岳ホルツハウス **Notes** >>>

#02-2 3Dデータ活用

[ログハウス3D模型製作 memo]

制作：矢野設計室
www.yanoss.jp
Tel.0561-21-2135



[INDEX]

1. 印刷の準備
2. 組立フロー
3. 完成模型

●最新情報ダウンロードサイト

<http://tirolhaus.com/seminar/>

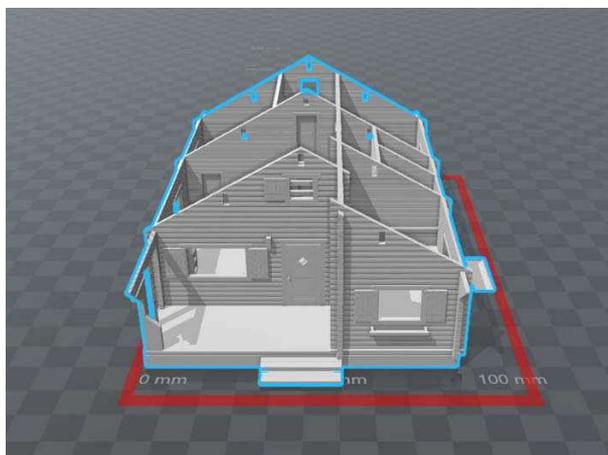
#1. 模型製作データ変換

1) 3D 印刷: stl ファイル

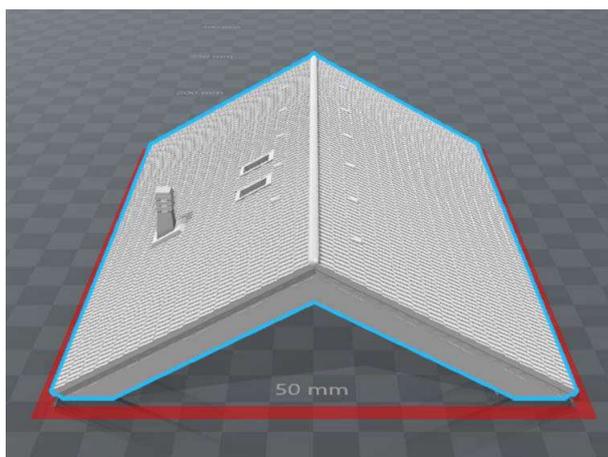
※[]内は、積層ピッチ,印刷時間,フィラメント量

- Rb80100 Sc=1/87

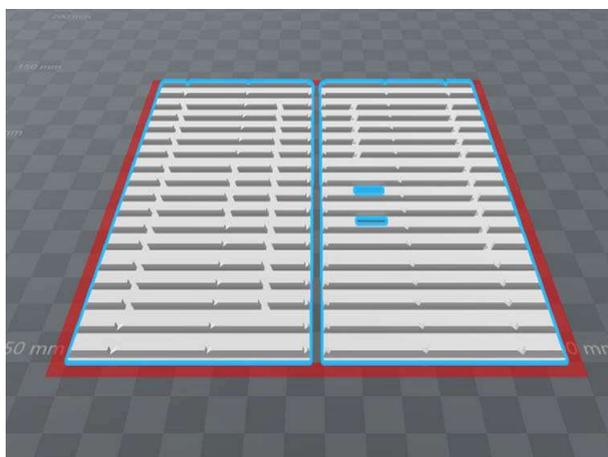
[@0.2mm,13 時間 32 分,100g]



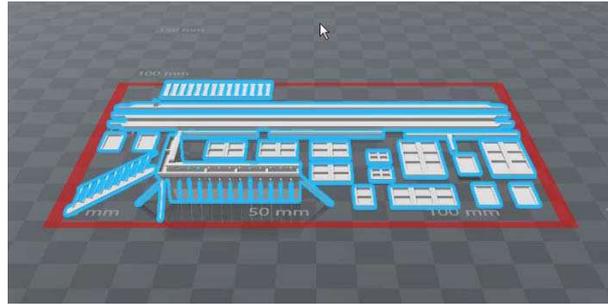
[@0.2mm,10 時間 56 分,74g]



[@0.2mm,1 時間 36 分,11g]



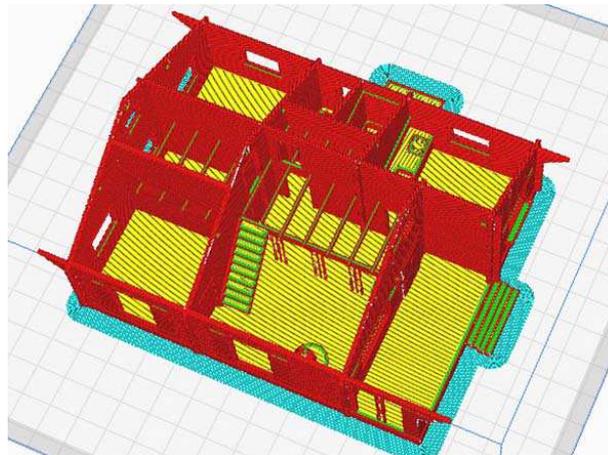
[@0.1mm,2時間32分,7g]



2)gcord ファイル変換

stl ファイルをスライサーソフト(Ultimaker Cura)を使用し gcord ファイルに変換

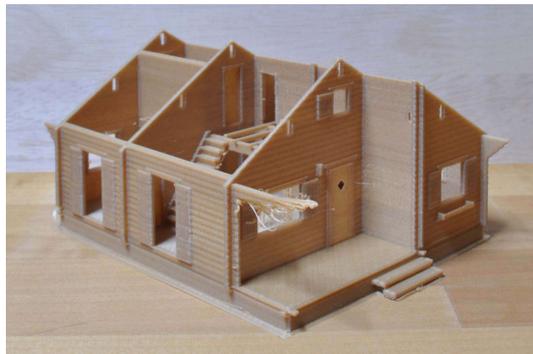
- Ultimaker Cura の設定
 - レイヤ高さ :窓・手摺・梁・家具・備品=0.1mm,本体・屋根・屋根裏垂木=0.2mm
 - 初期レイヤ高さ :0.2mm
 - インフィル :キュービックサブディビジョン
 - 印刷温度 :210° (木材繊維フィラメント),240° (透明フィラメント)
 - ビルドプレート温度 : 30° (木材繊維フィラメント), 65° (透明フィラメント)
 - サポート : off
 - ビルドプレート密着性 :スカート ※造形材が浮く場合はブリム(幅=6mm)に変更
- gcord ファイル図



※水色部分はビルドプレート設置面接着タイプ:ブリム部分を表示

#2.組立フロー

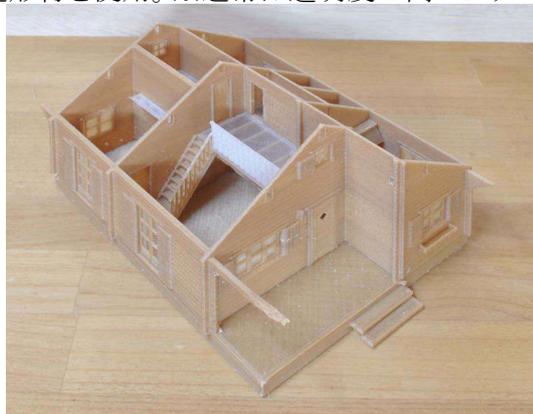
1. 本体(P1_1F##)造形後は取り付けしたサポート材や、底面のブリム材を除去
※ブリム材はデザインカッターでカット後Pカッターの背で角を削る



2. 開口部を内側から接着剤で取付



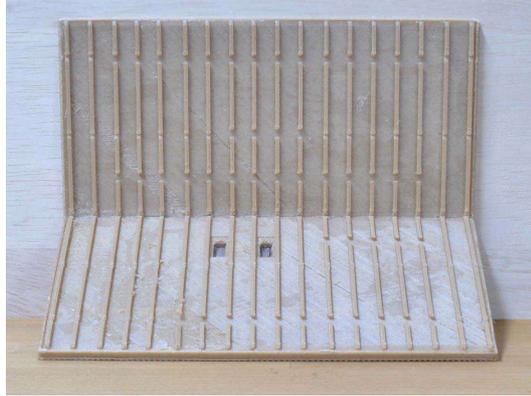
3. 2階床材や手摺などを取付
写真は透明フィラメント造形材を使用。※通常は透明度の高いプラバン2枚重ね



4. 梁や柱、テラスの手摺など取



5. 屋根材に屋根裏の化粧柱を取付



6. トップライトを取付けて完成



#3.完成模型

- 【Rb80100R】 Sc=1/87



★stl ファイルダウンロード → http://tirolhaus.com/pc/pcdat/dat2/Rb80100R_Sc87.zip

- 【Rb7070R】



★stl ファイルダウンロード → http://tirolhaus.com/pc/pcdat/dat2/Rb7070R_Sc87.zip

- 【Rb5050R】



★stl ファイルダウンロード → http://tirolhaus.com/pc/pcdat/dat2/Rb5050R_Sc87.zip